Productos y Aplicaciones

Aplicaciones Blackmer



Mercado de Petróleo - Móvil



- TXD 2, 2.5, 3 con canastilla de succión
- DMX Sistema de Eliminación de Aire
- + Camiones Tanque



Mercado de Petróleo - Móvil



ATX 300



- **ATX300 & ATX300-HYD**
- Recarga de Combustible de Aviación
- Transportes de Petróleo
 Mayoría vendidos en
 Inglaterra y Australia





Mercado de Petróleo - Móvil



- **♦ TXV**
- Bombas de Asfalto
- Aceites Pesados y Grasas







Mercado de Petróleo - Estacionario







- Bombas HXL, NP
- Carga y descarga de Barcazas y Barcos
- Transferencia en
 Plantas de Crudo,
 Refinerías y Terminales



Mercado de Petróleo - Estacionario



- Bombas X & GX
- Carga de Combustible de Aviación estacionarios
- Lubricantes, combustibles, alcohol, solventes, etc.







- TXD3 y Hydrive 2010
- Transporte de Combustibles





- → TX206 TransMax
- Transporte en General (30-50,000 SSU)









- STX3 yHydrive 2010
- Transporte de Químicos





- **STX3**
- Anti-congelante para alas de aviones









- E-106 Compresoresy Hydrive 2010
- Transporte de químicos altamente agresivos



- + Compresores de Tornillo B600, **Mistral y Typhon**
- Transporte de producto seco



B 600 DD-NC instalado en MAN

Aplicación: CAL/CEMENTO

3 AÑOS DE GARANTIA PARA LOS COMPRESORES LUBRIFICADOS CON ACEITE BSC /

Mercado GLP - Móvil



- TLGLF3 y VálvulasBypass
- Graneleros de GLP



Mercado GLP - Móvil



Marckmer Mar

- TLGLF4 y Hydrive2020
- Transportes de GLP



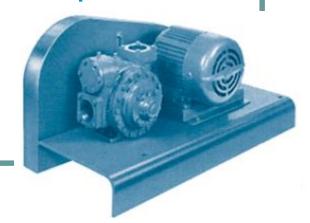


Mercado GLP - Estacionario



SONA S

- Compresores reciprocantes LB y Bombas LGL
- Plantas de GLP,
 Plantas Envasadoras y
 carga-descarga de
 vagones tanque



Mercado GLP - Estacionario



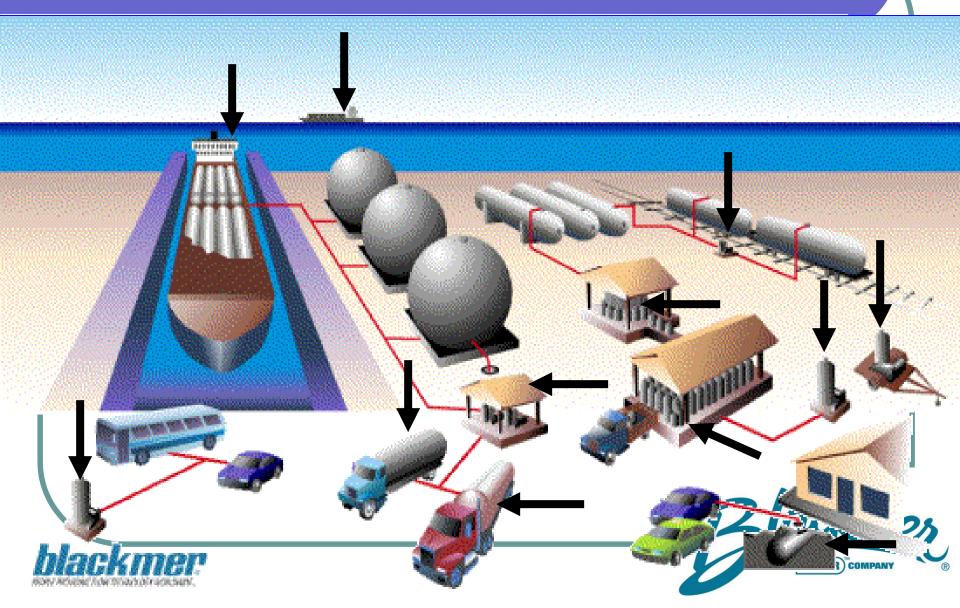


- **+ LGF1 y LGL1.25**
- Dispensadores de GLP y Bombas de Transferencia





Compresores y Bombas son usados en:



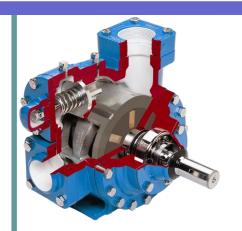






- **+ Bombas Manuales**
- Transferencia de Cilindros
- Bombas NP
- Lubricantes,
 Resinas, Fluidos de alta viscosidad y
 Transferencia de fluidos calientes



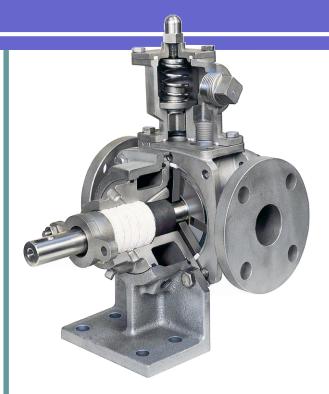






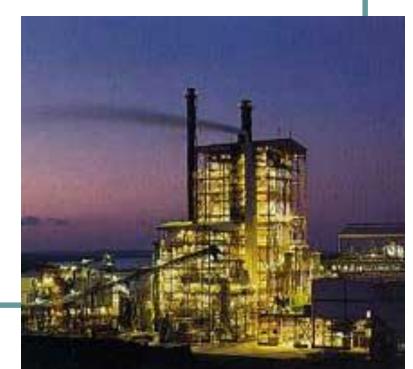


- Bombas XL(W)
- Aceites residuales, Pinturas, Tintas, Melazas, Crudo, Lodos, etc.
- Bombas ML
- Aceites pesados, Pegamento, Grasas, Asfalto, Crudo, Resinas, Fertilizantes, etc.



- Series SNP y SNPJ
- Químicos, Ácidos,
 Fluidos no compatibles
 con Hierro Fundido







- Series SX3A
- Químicos, Ácidos,
 Fluidos no compatibles
 con Hierro Fundido
- Aplicaciones severas







- ProVane PV, PVS, PVB
- Fabricación en Hierro Fundido, Inoxidable 316 y Bronce
- 1200RPM, 1800RPM,3600RPM
- Industria Química,
 Petróleo. Competitiva
 contra bombas de
 engranajes







Fabricación en Hierro
 Fundido, Acero al Carbón
 y Inoxidable 316

Petróleo API 676, Asfalto, Brea, Chocolate (pasta y licor de cocoa)





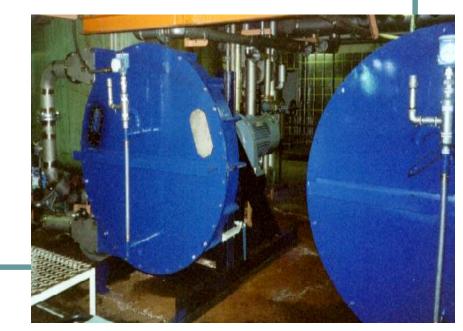






- Abaque Bomba Peristáltica
- Tratamiento de Agua,
 Alimenticia y Química,
 Pinturas, Papel, Cerámicas y
 Minería







Series S y C / Pistón Excéntrico

 Industria Alimenticia, Química, Cosméticos, Farmacéutica





- System OneBombas Centrifugas
- Tratamiento de aguas residuales, Bombas de Lodos, Petróleo, Química, etc







- Compresores reciprocantes HB
- Aplicaciones con todo tipo de gases industriales donde no se desee contaminar el producto.
- Hidrogeno, Oxigeno,
 CO₂, Gas Natural,

Neon, y muchos, muchos mas.



Repuestos



 Partes de repuesto y servicio para todas nuestras bombas

Rebuild & MaintenanceKits



